

MATRIZ DE EVALUACIÓN TÉCNICA

"ADQUISICIÓN DE EQUIPO DE TORQUE Y ACCESORIOS"

CARACTERÍSTICAS DE REQUERIMIENTO * Requisitos que deben ser cumplidos conforme lo establecido en la especificación técnica	CUMPLE/ NO CUMPLE	CUMPLE/ NO CUMPLE
ITEM 10: Bomba hidráulica para llaves de torque de 3 vías , 2 galones, 208-240 V, 50/60 Hz, 1 HP. "ZU4208TE-QHMR". - Válvula accionada por solenoide con control remoto, LCD eléctrico y transductor de presión. - Acople 10000 PSI para utilizar con las llaves S, W u otras llaves. - Intercambiador de calor. - Manifold para 4 llaves. - Bastidor Protector.		
ITEM 20: Manguera hidráulica doble (dos unidades) para llaves de torque 12 Mts. "THQ-712T"		
ITEM 30: Cassethe de 2.15/16 para llave de torque mod W 4000X "W4215X (dos unidades)		
ITEM 40: Llave de torque hidráulica tipo cassette de doble acción 4000X Lbs-pie "W 4000X (dos unidades)		
ITEM 50: Llave de torque hidráulica doble efecto encastre de 1.1/2" torque max. 6150 lbs/pie/8338 Nm "S6000X"		
ITEM 60: Torcometro encastre de 3/4" de 120 a 600 Lbs-Pie tipo clic		
ITEM 70: Multiplicador de torque cuadro de 3/4" salida 1" cap. 1990 Lbs./pie		
ITEM 80: Separador de bridas mecánica tipo cuña (Fuerza de separación hasta 7,6 Toneladas MG7TMSTD) , que incluya: 1 Herramienta de separación MG7TM 2 Barras de separación. 1 Estuche para transporte con insertos de espuma protectores.		
Tiempo de entrega: 100 días calendario		
Condición de entrega: DDP, Entregado y descargado en almacenes de YPFB TRANSPORTE S.A. de la ciudad de Santa Cruz de la Sierra, carretera Doble Vía a la Guardia KM 7 1/2.		